

300シリーズの基本的な組立方法

オリジナルムービー公開中



300組立手順

各マークの説明は P41 をご覧ください。



基本形組立て方法

図のように、裏返し状態で組立てを行ってください。各ボルトは、必ず全てを仮止めした後に、プラスドライバー又はスパナにてしっかりと締めこんでください。



組立ての際はインパクトドライバーのご使用は控えてください。非常に強い力で締めこまれるため、ネジ部が破損する可能性があります。



ワークテーブル

パーツ保管・ウゴン

保管庫・その他

オフィス用備品

ラック

150シリーズ

折りたたみタイプ

300シリーズ

500シリーズ

800シリーズ

バイス専用タイプ

ペダル移動タイプ

スーパータイプ

フラップタイプ

ワイドタイプ

昇降タイプ

フライトタイプ

LABシリーズ

ステンレス系シリーズ

スチールワーゲーブル

共通オプション

昇降傾斜タイプ

回転天板昇降タイプ

マルチワークテーブル

マルチシステム・梁台

ロール材スタンド

疲労軽減マット

半面棚板取付方法



本体を起こした後、はめ込むだけでセット完了です。

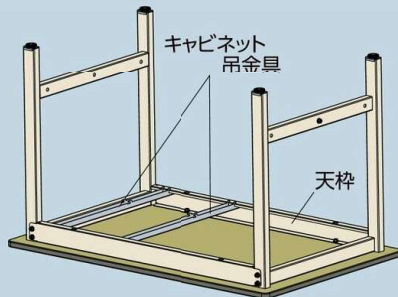
中間棚板取付方法



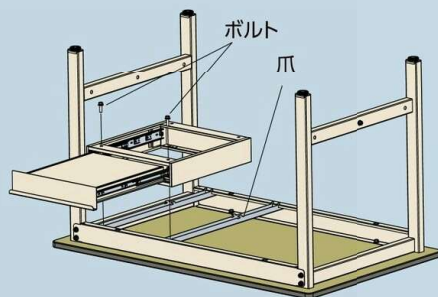
中間棚受を鳥居脚のスリット穴にはめ込みます。

中間棚板をはめ込むだけでセット完了です。

キャビネット取付方法



キャビネット吊金具の後ろ側を天枠にはめ込みます。
⚠️ W600mmサイズのワークテーブルにはW500mmのキャビネットは取付けできません。



吊金具の爪をキャビネットのスリット穴に引っ掛けて手前側2カ所をボルトで固定します。(引出しは引き出すだけで取付けできます)